

PIPE SIZES AND SCHEDULES

NPS	OD	PIPE SCHEDULE														
		5	10s	10	20	30	STD	40	60	XS	80	100	120	140	160	XXS
1/8	0.405		0.049 0.307	0.049 0.307		0.057 0.291	0.068 0.269	0.068 0.269		0.095 0.215	0.095 0.215					
1/4	0.540		0.065 0.410	0.065 0.410		0.073 0.394	0.088 0.364	0.088 0.364		0.119 0.302	0.119 0.302					
3/8	0.675		0.065 0.545	0.065 0.545		0.073 0.529	0.091 0.493	0.091 0.493		0.126 0.423	0.126 0.423					
1/2	0.840	0.065 0.710	0.083 0.674	0.083 0.674		0.095 0.650	0.109 0.622	0.109 0.622		0.147 0.546	0.147 0.546				0.188 0.464	0.294 0.252
3/4	1.050	0.065 0.920	0.083 0.884	0.083 0.884		0.095 0.860	0.113 0.824	0.113 0.824		0.154 0.742	0.154 0.742				0.219 0.612	0.308 0.434
1	1.315	0.065 1.185	0.109 1.097	0.109 1.097		0.114 1.087	0.133 1.049	0.133 1.049		0.179 0.957	0.179 0.957				0.250 0.815	0.358 0.599
1-1/4	1.660	0.065 1.530	0.109 1.442	0.109 1.442		0.117 1.426	0.140 1.380	0.140 1.380		0.191 1.278	0.191 1.278				0.250 1.160	0.382 0.896
1-1/2	1.900	0.065 1.770	0.109 1.682	0.109 1.682		0.125 1.650	0.145 1.610	0.145 1.610		0.200 1.500	0.200 1.500				0.281 1.338	0.400 1.100
2	2.375	0.065 2.245	0.109 2.157	0.109 2.157		0.125 2.125	0.154 2.067	0.154 2.067		0.218 1.939	0.218 1.939				0.344 1.687	0.436 1.503
2-1/2	2.875	0.083 2.709	0.120 2.635	0.120 2.635		0.188 2.499	0.203 2.469	0.203 2.469		0.276 2.323	0.276 2.323				0.375 2.125	0.552 1.771
3	3.500	0.083 3.334	0.120 3.260	0.120 3.260		0.188 3.124	0.216 3.068	0.216 3.068		0.300 2.900	0.300 2.900				0.438 2.624	0.600 2.300
3-1/2	4.000	0.083 3.834	0.120 3.760	0.120 3.760		0.188 3.624	0.226 3.548	0.226 3.548		0.318 3.364	0.318 3.364					
4	4.500	0.083 4.334	0.120 4.260	0.120 4.260		0.188 4.124	0.237 4.026	0.237 4.026		0.337 3.826	0.337 3.826		0.438 3.624		0.531 3.438	0.674 3.152
5	5.563	0.109 5.345	0.134 5.295	0.134 5.295			0.258 5.047	0.258 5.047		0.375 4.813	0.375 4.813		0.500 4.563		0.625 4.313	0.750 4.063
6	6.625	0.109 6.407	0.134 6.357	0.134 6.357			0.280 6.065	0.280 6.065		0.432 5.761	0.432 5.761		0.562 5.501		0.719 5.187	0.864 4.897
8	8.625	0.109 8.407	0.148 8.329	0.148 8.329	0.250 8.125	0.277 8.071	0.322 7.981	0.322 7.981	0.406 7.813	0.500 7.625	0.500 7.625	0.594 7.437	0.719 7.187	0.812 7.001	0.906 6.813	0.875 6.875
10	10.75	0.134 10.482	0.165 10.420	0.165 10.420	0.250 10.250	0.307 10.136	0.365 10.020	0.365 10.020	0.500 9.750	0.500 9.750	0.594 9.562	0.719 9.312	0.844 9.062	1.000 8.750	1.125 8.500	1.000 8.750
12	12.75	0.156 12.438	0.180 12.390	0.180 12.390	0.250 12.250	0.330 12.090	0.375 12.000	0.406 11.938	0.562 11.626	0.500 11.750	0.688 11.374	0.844 11.062	1.000 10.750	1.125 10.500	1.312 10.126	1.000 10.750
14	14.0	0.156 13.688	0.188 13.624	0.250 13.500	0.312 13.376	0.375 13.250	0.375 13.250	0.438 13.124	0.594 12.812	0.500 13.000	0.750 12.500	0.938 12.124	1.094 11.812	1.250 11.500	1.406 11.188	
16	16.0	0.165 15.670	0.188 15.624	0.250 15.500	0.312 15.376	0.375 15.250	0.375 15.250	0.500 15.000	0.656 14.688	0.500 15.000	0.844 14.312	1.031 13.938	1.219 13.562	1.438 13.124	1.594 12.812	
18	18.0	0.165 17.670	0.188 17.624	0.250 17.500	0.312 17.376	0.438 17.124	0.375 17.250	0.562 16.876	0.750 16.500	0.500 17.000	0.938 16.124	1.156 15.688	1.375 15.250	1.562 14.876	1.781 14.438	
20	20.0	0.188 19.624	0.218 19.564	0.250 19.500	0.375 19.250	0.500 19.000	0.375 19.250	0.594 18.812	0.812 18.376	0.500 19.000	1.031 17.938	1.281 17.438	1.500 17.000	1.750 16.500	1.969 16.062	
22	22.0	0.188 21.624	0.218 21.564	0.250 21.500	0.375 21.250	0.500 21.000	0.375 21.250		0.875 20.250	0.500 21.000	1.125 19.750	1.375 19.250	1.625 18.750	1.875 18.250	2.125 17.750	
24	24.0	0.218 23.564	0.250 23.500	0.250 23.500	0.375 23.250	0.562 22.876	0.375 23.250	0.688 22.624	0.969 22.062	0.500 23.000	1.219 21.562	1.531 20.938	1.812 20.376	2.062 19.876	2.344 19.312	
34	34.0			0.312 33.376	0.500 33.000	0.625 32.750	0.375 33.250	0.688 32.624		0.500 33.000						
36	36.0			0.312 35.376	0.500 35.000	0.625 34.750	0.375 35.250	0.750 34.500		0.500 35.000						
42	42.0						0.375 41.250			0.500 41.000						
48	48.0						0.375 47.250			0.500 47.000						

1. For reference only.
2. Values are in accordance with ASME B36.10M, unless specified otherwise.
3. Sch.10s Values are in accordance with ASME B36.19M.
4. Nominal (Average) Wall and the corresponding inner diameter are listed.